

DGT4X

DGT4X - GEWICHTSTRANSMITTER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT



Gewichtstransmitter mit hoher Geschwindigkeit zur Datenübertragung an SPSen über Feldbus, Analogausgang oder RS485. Ermöglicht das Ablesen und Diagnostizieren jeder Wägezelle oder angeschlossenen Waage.

Verfügbar in den Versionen:

PROFINET I/O | ETHERNET/IP | ETHERCAT |
MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET |
PROFIBUS | PROFIBUS | ANALOG OUTPUT |
RS485

Standardmäßig integrierter Webserver für
Konfiguration, Diagnose und Datensicherung

Vertrieb und Service:

HELGA B. KOCH UND GÜNTER KOCH GBR

DORFSTRASSE 7 - 94486 - OSTERHOFEN-GERGWEIS - GERMANY
Tel. 0049 8547 914232 Fax. 0049 8547 914233
info@waegetechnik-koch.de

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

Neu im Vergleich zu DGT4

- Neuer Prozessor der letzten Generation, der bis zu 2600 Messwerte pro Sekunde verarbeiten kann. Die hohe Geschwindigkeit ermöglicht eine extrem genaue Gewichtsfiltration auch bei Wiegezeiten im Bereich von Millisekunden.
- Neuer Zellversorgungskreislauf für mehr Wägestabilität.
- Stromversorgungskreis mit Schutzvorrichtungen, spezifisch für industrielle Umgebungen.
- Abnehmbare Klemmen zur Vereinfachung der Verdrahtung im Schaltschrank.
- Frontaler Mikro-USB-Kommunikationsanschluss für Konfiguration, Diagnose und Datensicherung.
- XSPEED TOOL: Neue PC-Software mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.
- 14,2 mm Display.
- Neues Konfigurationsmenü zur Vereinfachung der Kalibrierung und Konfiguration.
- RS485-Kommunikationsanschluss ist bei allen Versionen immer verfügbar.
- Bis zu 120 Feldbus-Updates pro Sekunde.

INTEGRIERTER WEBSERVER

- Der integrierte WEB-SERVER ermöglicht die vollständige Diagnose, Kalibrierung und Fernkonfiguration des Gewichtstransmitters aus dem Ethernet-Netzwerk.
- *Nur für die Modelle PROFINET, ETHERNET/IP und MODBUS TCP/IP.*

PC XSPEED TOOL SOFTWARE

- Spezifisches Programm für den PC, das entwickelt wurde, um die Leistung eines jeden Wägesystems zu verbessern.
- Anpassung des Wägefilters, um die Geschwindigkeit und Genauigkeit der Wägungen in statischen und dynamischen Anwendungen zu maximieren.
- Grafische Analyse der Wägewerte zur Identifizierung von mechanischen Störungen und Vibrationen.



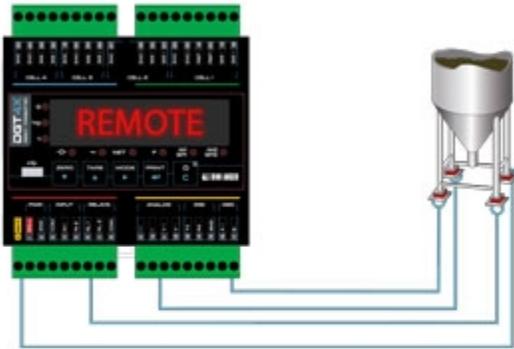
TECHNISCHE MERKMALE

- Versorgung: 12-24Vdc
- Konverter: A/D 24 bit mit 4 Kanälen
- Max. Waagenanzahl: 4
- Anschluss: 4 oder 6 Zelle (mit Sense Leitung)
- Betriebsmodus:
 - Digitale Verteilerdose
 - Einzelwaage-Gewichtstransmitter
 - Multiwaage-Gewichtstransmitter
- Gewichtstransmitter-Geschwindigkeit: bis zu 3200 Konv./Sek
- Wählbare Abtastrate: bis 2600 Konv./Sek
- Geschwindigkeit der Aktualisierung auf Feldbus: bis 120 Hz
- Visualisierung: bis zu 1.000.000d
- Min. Signal: 0,03 $\mu\text{V/d}$ (0,3 $\mu\text{V/e}$)
- Auflösung: 3.000.000 Punkten
- Linearisierung: bis zu 8 Punkten
- Anschließbare Wägezellen: bis zu 16 350 Ω Zellen
- Feldbus: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, EthernetIP, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Verbindungsschnittstellen:
 - 1 Micro-USB-Anschluss (Gerät) für die Konfiguration vom PC aus über "Dinitools®" und "XSpeed Tool"
 - 1xRS485 Schnittstelle
 - 1 RS232 Schnittstelle (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Analogischer Ausgang: 16 bit (DGT4XAN Modell) 4-20mA, und 0-10Vdc.
- Digitale Ausgänge: 2 konfigurierbare OUT
- Digitale Eingänge: 2 konfigurierbare IN
- Zulassungen:
 - OIML R76 (10000e o 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
 - UL Listed (auf Anfrage)
 - EU Baumusterprüfbescheinigung (45501:2015)
- Gehäuse: ABS, zur Montage auf Hutschiene (106 x 56 x 118 mm)
- Kalibrierung:
 - Theoretisch (mV\V)
 - Mit Prüfgewichten
 - Remote über WEB SERVER
 - Über die Tastatur
 - Vom PC mit "Dinitools®"
- Tastaturfunktionen:
 - Nullstellen, Tara, Funktionsmodus, Ausdruck/manuelle Datenübertragung, On/Stand-by
- Funktionsweise:
 - Sollwert, Hohe Auflösung, Spitze, Alibispeicher, Maßeinheit-Konverter
- Tastatur: mechanische mit 5 Tasten
- Display: mit roter Led-Beleuchtung von 14,2 mm

BEISPIEL 1



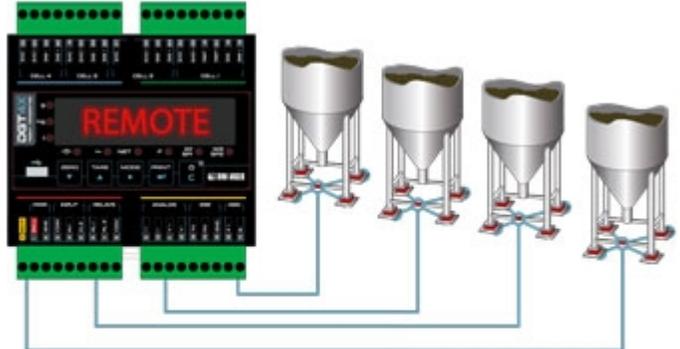
DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



BEISPIEL 2



4 SCALES MODE



BEISPIEL 3

Home Sign out Change password Network 1.3

Profile	Value	Unit	Max	Min	Unit	Status	
ID	1	508	508	0	kg	-H- LS CL INT INT OUT1 OUT2	ZERO SAVE

UNIT	Capacity 1	Capacity 2	Division 1	Division 2
kg	10000	0	1	

Cal points	Weight	ADC
Zero		0
Point 1	10000	2147184
Point 2	0	0
Point 3	0	0

COMMANDS
KEYBOARD LOCK
KEYBOARD UNLOCK
SCALE REBOOT
WRITE PARAMETERS
WRITE SETPOINTS

SETPOINTS
Setpoint 1 on
Setpoint 1 off
Setpoint 2 on
Setpoint 2 off